

## 潛弧銲接(submerged arc welding, union melt welding)

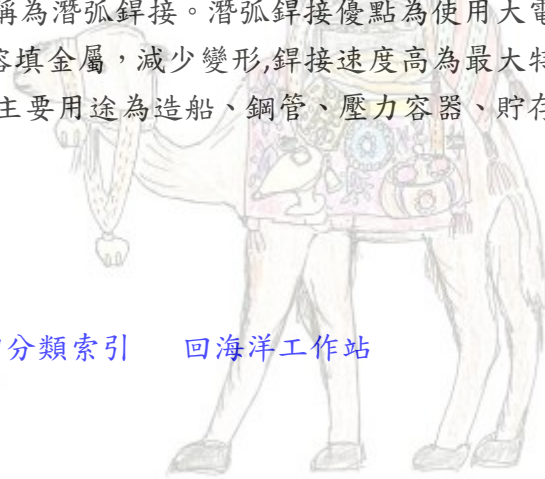
潛弧銲接屬自動金屬電弧銲接,在銲接表面上敷以細粒狀銲劑,將裸體銲條連續送至銲接部份,電弧長度及銲接速度可保持一定自動進行,因銲接電弧在銲劑內產生,外部無法看見電弧,故稱為潛弧銲接。潛弧銲接優點為使用大電流,銲條熔化速度快,銲透性強,減少熔填金屬,減少變形,銲接速度高為最大特點。缺點為無法施行曲線或曲面銲接。主要用途為造船、鋼管、壓力容器、貯存槽等連續向下厚薄鋼板銲接。



回施工設施

回分類索引

回海洋工作站



載滿珠寶的駱駝

## 2011 埃及尼羅河之旅



載滿貨品的驢子



阿拉丁神燈