

潛水夫船使用標準作業數

適用於因工地現場條件，無法利用既設結構物作為基地作業時。

1. 工地現場鋼材銲接工

水中被覆弧銲接 1日(m)

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
消耗品費		%	2	(潛水夫船+普通作業員)的%
銲接機	D300A 或 E300A	日	1	
輪胎式起重機	(油) 噸吊	日		標準運轉時間
起重駁船運轉 或 起重機船運轉	噸吊 非航回轉鋼 D 噸吊	日		運轉 4h 勤務 8h
拖船運轉	鋼 噸載	日		運轉 2h 勤務 8h
潛水夫船運轉	D180PS 型 3~5 噸吊	日	1	
普通作業員		人	0.5	
雜費				

註 1. 因工地現場條件，可計價輪胎式起重機或起重機船，規格隨工地現場條件決定。起重機船附屬拖船規格參照作業船與拖船標準組合。

2. 船舶、機械運轉日數，考量施工方法工地現場條件決定。

3. 1日銲接(L)依下式估算

$$L = \frac{60 \times T}{t} \quad (\text{小數 2 位四捨五入})$$

t : 1m 銲接作業時間(分/m) T : 1日作業時間(5h/日)

載滿貨品的驢子

阿拉丁神燈

2. 螺桿銲接

1) 底面處理 1000 處

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
空壓機	5.0m ³ /分	日	2.1	
輪胎式起重機	(油) 噸吊	日		標準運轉時間
起重駁船運轉 或 起重機船運轉	噸吊 非航回轉鋼 D 噸吊	日		運轉 4h 勤務 8h
拖船運轉	鋼 噸載	日		運轉 2h 勤務 8h
潛水夫船運轉	D180PS 型 3~5 噸吊	日	5.4	
普通作業員		人	2.2	
雜費		%		含拋光機

- 註 1. 因工地現場條件，可計價輪胎式起重機或起重機船，規格隨工地現場條件決定。起重機船附屬拖船規格參照**作業船與拖船標準組合**。
2. 船舶、機械運轉日數，考量施工方法工地現場條件決定。
3. 因工地現場條件必要鷹架時，另行計價。

2) 水中螺桿銲接 1000 根

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
器材費	5.0m ³ /分	%	5	(潛水夫船+普通作業員)的%
銲接機	D300A 或 E300A	日	1	
輪胎式起重機	(油) 噸吊	日		標準運轉時間
起重駁船運轉 或 起重機船運轉	噸吊 非航回轉鋼 D 噸吊	日		運轉 4h 勤務 8h
拖船運轉	鋼 噸載	日		運轉 2h 勤務 8h
潛水夫船運轉	D180PS 型 3~5 噸吊	日	1	
特殊作業員		人		
普通作業員		人	0.5	
雜費		%		含拋光機

- 註 1. 螺桿銲接裝置由銲接機、控制裝置、電纜線銲槍(2台)構成。
2. 因工地現場條件，可計價輪胎式起重機或起重機船，規格隨工地現場條件決定。起重機船附屬拖船規格參照**作業船與拖船標準組合**。
3. 船舶、機械運轉日數，考量施工方法工地現場條件決定。

3. 工地現場鋼材切割工

水中氧氣弧切割 1日(m)

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
器材費	5.0m ³ /分	%	5	(潛水夫船+普通作業員)的%
銲接機	D300A 或 E300A	日	1	
輪胎式起重機	(油)噸吊	日		標準運轉時間
起重駁船運轉 或 起重機船運轉	噸吊 非航回轉鋼D噸吊	日		運轉 4h 勤務 8h
拖船運轉	鋼噸載	日		運轉 2h 勤務 8h
潛水夫船運轉	D180PS 型 3~5 噸吊	日	1	
特殊作業員		人		
普通作業員		人	0.5	
雜費		%		

註 1. 因工地現場條件，可計價輪胎式起重機或起重機船，規格隨工地現場條件決定。起重機船附屬拖船規格參照[作業船與拖船標準組合](#)。

2. 船舶、機械運轉日數，考量施工方法工地現場條件決定。

3. 1日切割(L)依下式估算

$$L = \frac{60 \times T}{t} \quad (\text{小數 2 位四捨五入})$$

t : 1m切割作業時間(分/m)

T : 1日作業時間(5h/日)

4. 清掃工

刮除 100m²

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
拖船運轉	鋼 D PS 型	日		運轉 2h 勤務 8h
駁船運轉	鋼噸載	日		勤務 8h
潛水夫船運轉	D180PS 型 3~5 噸吊	日	7.2	
普通作業員		人	0.5	
雜費		%		

註 因工地現場條件，可計價拖船、駁船。