

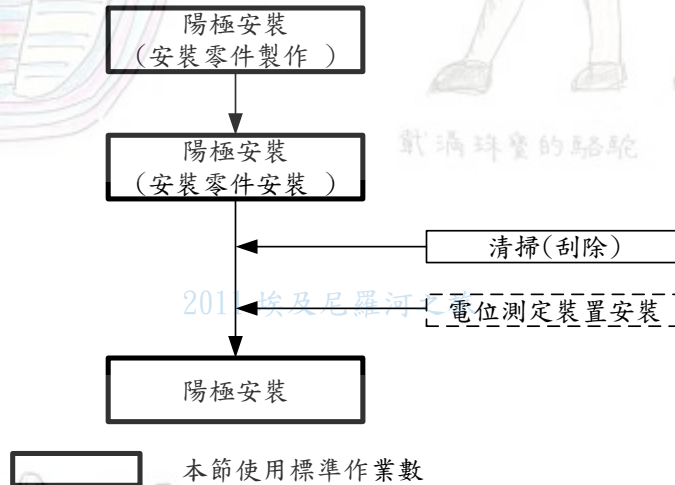
## 防蝕工施工法

適用於既有結構物的電極防蝕工(通電陽極式)施工。

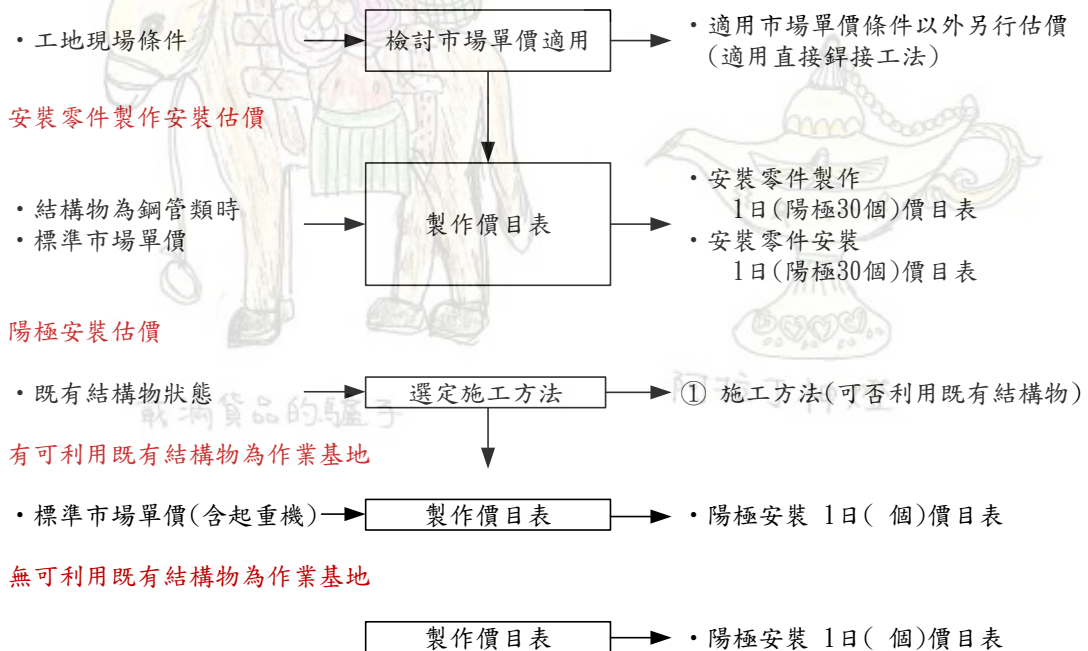
### 1. 價目表

種 別	細 別	估價要素	
防蝕工	電極防蝕	陽極安裝	安裝零件製作 1日(陽極30個)
			安裝零件安裝 1日(陽極30個)
			陽極安裝 1日( 30個)

### 2. 施工流程



### 3. 價目表製作順序

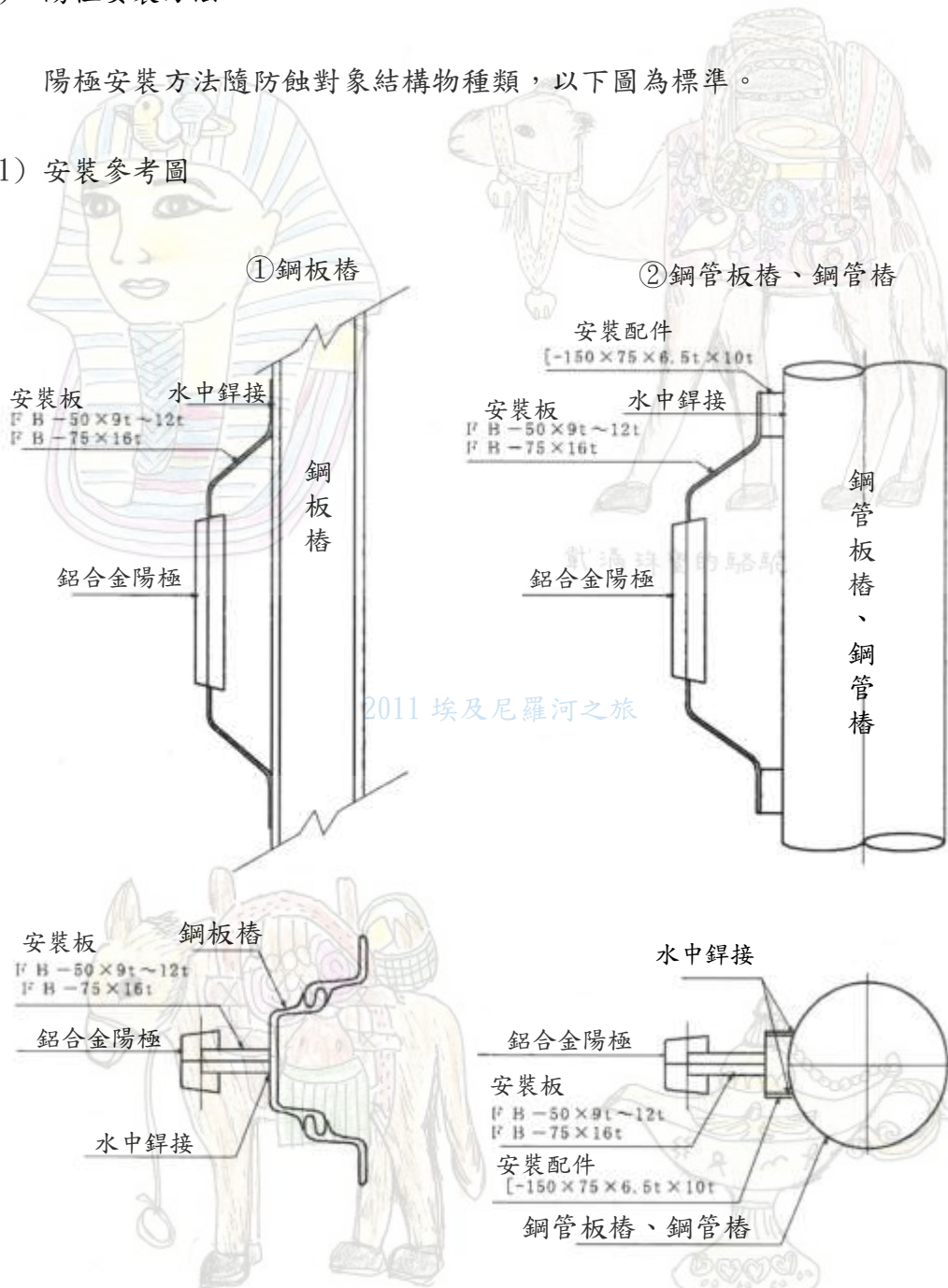


#### 4. 施工方式

##### 1) 陽極安裝方法

陽極安裝方法隨防蝕對象結構物種類，以下圖為標準。

##### (1) 安裝參考圖



##### (2) 安裝施工方法

安裝施工方法以直接銲接工法為標準。

- ① 鋼板樁時，將安裝板利用水中銲接直接安裝於防蝕對象物。
- ② 鋼管板樁、鋼管樁時，將安裝配件(U型鋼)陸上銲接於安裝板，再將其

水中銲接安裝於防蝕對象物。直接銲接工法以外，另行考量。

2) 電位測定裝置安裝方法

將圓鋼φ16mm銲接於防蝕對象物，在先端銲接安裝測定板(不銹鋼)。

4. 施工標準作業數(價目表)

1) 安裝零件製作 1日(陽極30個)

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
安裝零件製作		組	30	市場單價

2) 安裝零件安裝 1日(陽極30個)

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
安裝零件安裝		組	30	市場單價

3) 陽極安裝 1日(2011年尼羅河之旅) 30個)

名稱	形狀尺寸	單位	數量		備註
			有可利用既有結構物為作業基地	無可利用既有結構物為作業基地	
鋁合金陽極	含安裝板	個	18	14	
陽極安裝	含起重機	個	18	-	市場單價
潛水夫船運轉	D180PS型 3~5噸吊	日	-	1	勤務8小時
起重機船運轉	35~40噸吊	日	-	0.4	運轉2小時 勤務8小時
拖船運轉	鋼D300PS型	日	-	0.4	運轉2小時 勤務8小時
銲接機	D300A	日	-	1	
指導員		人	-	1	
普通作業員		人	-	1	
消耗品		%	-	2	勞務費的%
雜費			-		

- 註 1. 電極防蝕工單獨發包時的船舶為含諸經費的單價。  
2. 潛水夫船適用 2 人潛水方式(交替)。  
3. 消耗品指銲接棒、水中銲接架等  
4. 無可利用既有結構物為作業基地時，清掃(刮除)費用參照雜項工「清掃」。



回港灣工程估價



載滿珠寶的駱駝

### 2011 埃及尼羅河之旅



載滿貨品的驢子



阿拉丁神燈