

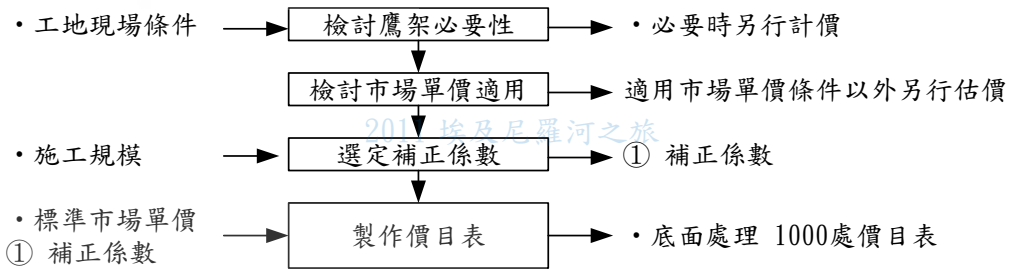
螺桿銲接(水中)

1. 施工流程

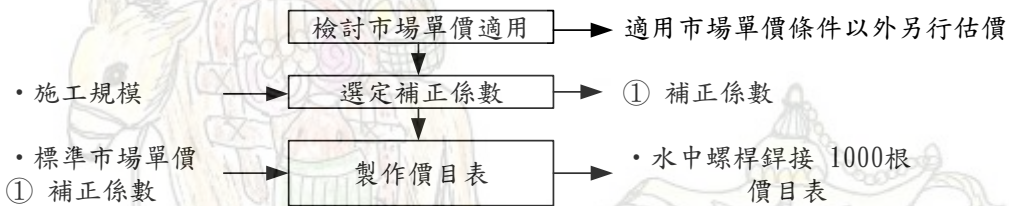


2. 價目表製作順序

底面處理估價



螺桿銲接(水中)估價



3. 施工方式

- ① 底面處理作業為配置、刮除、確認厚度等。
- ② 水中螺桿銲接作業為機器調整、銲接、安裝螺帽及確認銲接狀況等。

4. 水中螺桿銲接工法的決定方法

比較各工法的材料費及機器折舊費決定。材料費及機器折舊費的基礎價格依估價求得，估價比較品項(例)如下。

	A 工法	B 工法	備註
材 料	螺桿螺栓(專用、火藥式) 螺帽(現成品) 套筒(專用、水中用)	螺桿螺栓(現成品) 螺帽(現成品) 套筒(專用、水中用)	
機 器	銲接器 銲槍 電流-銲接時間記錄器	銲接器 空壓機(5.0m ³ /分) 銲槍 電流-銲接時間記錄器	本體 控制器 5H/8H 水中用 2 台 施工管理

註 套筒：ferrule

5. 施工標準作業數

1) 估算市場單價

$$\text{市場單價} = \text{標準市場單價} \times (1+K) \quad (\text{小數1位捨棄})$$

K：施工規模補正係數(依物價資料)

2) 價目表

2011 埃及尼羅河之旅

(1) 底面處理 1000 處

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
底面處理		處	1000	市場單價

註 1. 因工地現場條件必要鷹架時，另行計價。

2. 因工地現場條件無法利用既設結構物作為基地時另行考量。

(2) 水中螺桿銲接 1000 根

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
螺桿螺栓	ϕ 、 l	根	1000	含套筒、安裝螺帽
螺桿銲接裝置		日	4	含施工管理計
水中螺桿銲接		根	1000	市場單價

註 因工地現場條件無法利用既設結構物作為基地時另行考量。